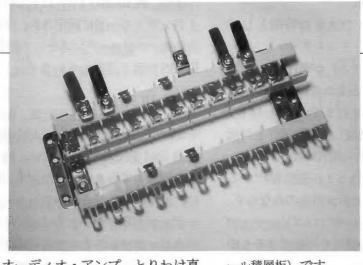
古い部材を見直そう――極数も形も自由に選べる

組み立て自遊(?) 自在ラグ板

絶縁材は高機能プラスチック、ラグ材は無酸素銅の直接金メッキ

寺田 繁



オーディオ・アンプ、とりわけ真 空管アンプにはかならずといってい いほどラグ板が使われています。そ のラグ板の絶縁物はベークライト 板、導体としては黄銅板片にニッケ ル・メッキのラグがかしめられてい るものがほとんどです。 これらのラ グ板は、材質も形状も昭和初期のこ ろから数10年を経た今日までそう 変わらず, 使われ続けています。

これまで、疑いもなく当たり前の ように使われているラグ板について 何が問題か, 最も理想的なラグ板と は何かを考えてみました。

従来のラグ板の問題

(1) 絶縁材料

ラグ板は、単独中継端子を含め、 2 P~10 P の立ちラグ, 20 P 程度の 平ラグなど、いろいろなものがあり ますが、要は電子部品のリード線や 電線をラグで中継するもので、極め て単純な構造です。そして絶縁物は ほとんどがベークライト板(紙フェノ

ール積層板)です。

フェノール樹脂自身は弾力がな く,薄くするとすぐ割れてしまうの で、紙を何枚も重ね合わせフェノー ル樹脂で固めたものです。これによ って弾力も強度も増し、最も価格の 安い絶縁物のひとつです。よく布入 りベークというのがありますが、こ れは布を加えてフェノール樹脂で固 めたもので、さらに強度が増します。 低圧の直流や 50/60 Hz の商用周 波数では、吸湿性が大きいものの。 特に大きな欠点はなく, 長い間使わ れ続けて来ました。

しかし、特に高周波になると、い ろいろ問題点が出てきます。絶縁物 のなかでは固有抵抗が低く(絶縁が悪 い)、これが数百kHz以上になると、 自由電子の移動が活発になり、発熱 して急激に絶縁が悪くなったり、誘 電率も変化します。このため MHz 帯になると、損失も大きく機器の性 能が低下し使用できません。

高熱に耐える合成樹脂の種類の少

なかった昔では、ステアタイト磁器 によるラグ板が盛んに使用されてい ましたが、現在ではほとんど姿を消 し、わずかに単独中継端子に痕跡を 遺すのみとなりました。

絶縁物の抵抗率は体積抵抗率 (貫 通漏れ電流による)と表面抵抗率 (表 面漏れ電流による)に分けられます。 体積抵抗率は吸湿などによっていち じるしく低下, 加わる電圧が高いほ ど、急激に低下します。表面漏れ電 流は、絶縁物の表面の状態や空気中 の湿度に大きく影響されます。空気 中の湿気のため薄い水の膜が絶縁物 の一部を溶かしてイオン化したり、 ほこりが付着したりすることでも大 いに漏れ電流を増加させる原因にな るといわれています。

ベーク板は断面から紙の積層部に 水分が入りやすく、 揆水性も悪いの で、湿度の増大にともなって表面の 漏れ抵抗も急激に低下します。

またベーク板は短時間の高温に対 しては非常に丈夫なのですが、高温 に長期間さらされると、表面から炭 化して絶縁が悪くなり、 はなはだし いときにはラグ間に電圧があると発 火する恐れがあるので、W 数の大き い抵抗器の付近に置くことは避けた 方がよいのです。

誘電率は、ラグ板に使用する場合 は小さいほどよいのですが、フェノ ール (ベークライト) の誘電率 (室温・

るとしっかり固定されますので、確 実にハンダ付けができます。ただ穴 にリード線を挿入しただけでハンダ 付けをするのは、手軽ですが、好ま しい方法ではありません (第2図)。

ラグのメッキですが、最も安価で 確実なのは、先ほど申し上げたとお りニッケル・メッキです。ただし、 古くなったものはハンダが付きにく く、それなりの対策が必要です。

銀メッキ・ラグは、新しいものは ハンダ付けは抜群によいのですが、 直流回路、電子回路には使わない方 が無難です。錫メッキもハンダ付け 性能はよいのですが、ウィスカ現象 があり、絶縁が悪くなるので、少量 の鉛などを含有したものやハンダ・ メッキがよいでしょう。まだ、あま り普及はしていないようですが。

つぎに、ラグ板の使用方法について一言。釈迦に説法かも知れませんが、リップルの多い電源回路、プレート回路とグリッド回路や信号レベルの低い回路は近接させず、隣のラグに近付けないことです。できれば、第3図のようにその間にアース・ラグを入れます。

メーカー製のアンプや著名な筆者 のアンプを配置や回路,使用部品を 同じにそっくり製作しても,残留ハ ムやノイズなど,どうしても性能が 出ないことを耳にしますが,アー ス・ポイントやラグ板の使いかたに よることも少なくないと思います。

リップルの大きい B電源回路に 接続されたラグの隣のラグに信号レベルの低い回路を接続すると、残留 ハムに悩まされます。これは、静電 結合によるものと、ベーク板の絶縁 抵抗が低いことによります。経年で 徐々に増えるのは、吸湿によってベーク板の誘電率が増加することと、 絶縁抵抗がさらに低下することによ るものです。

冬の乾燥した時期と夏や梅雨時に 音質が違うのは、かならずしもスピーカが犯人とはいい切れません。どうもアンプの音質が違うなと思った たときは、絶縁物を疑ってください。 残留ハム、残留ノイズの増大が気に なるときも絶縁物の機能低下が多い ものです。

新しい発想の"自在ラグ"

(1) 極数自由自在

〈第3図〉▶

従来の立ちラグや平ラグにして も、ラグの極数やアース・ラグは出 ・来合いのもを使用するしかありませ んでした。そのため、いろいろの極 数や形状のものを用意、在庫する必 要がありました。アンプの組立てで 合理的な配線をしようとしたとき、

(a) まずい使い方

共通インピーダンス

ニッパーやノコギリで既製のラグ板 を切ったり加工することもしばしば ありました。

そこで、立ちラグの形状で、アース・ラグの位置やラグの必要な場所を自分で自由に設定できるラグ板を 開発しました。

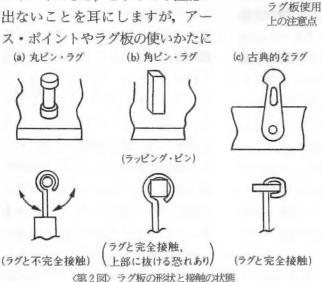
全体で合計 12個のラグを取り付けられる絶縁物には、ところどころに溝を入れてあり、ニッパーやラジオ・ペンチで簡単にチョコレート・ブレークできるようにしてあります。1枚のインシュレータ(絶縁物)から2極が3個、3極が2個のラグ板をつくることができます。必要に応じて2、3、4、5、6、7、8、10極のラグ板を自由に作れます。

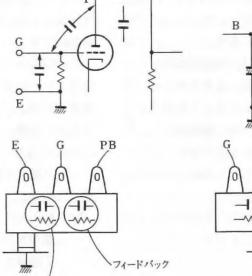
(2) ラグは無酸素銅に直接金メッキ

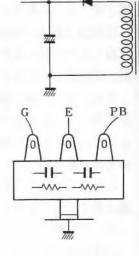
ラグの材質は無酸素銅板にダイレクト金メッキしたもので、Lスタンド(アース・ラグ)は黄銅板にダイレクト金メッキしたものです。Lスタンドを黄銅板にしたのは、ラグ板全体を支える強度を要求されることと、固定するため M3のネジ・タップをたてるためです。

このラグのハンダ付け特性は抜群 に良好で,リード線の接続は確実で

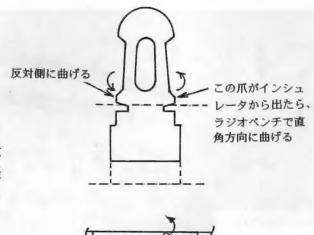
(b) 改善された使い方







〈第4図〉 自在ラグの組み立てかた。 しっかり固定しているか どうか確かめること



信頼のおけるものです。ラ グのハンダ付け部分の形状 は、やや古典的ですが、経 験から使いやすさを重視し たためです。かなり太いリ ード線も挿入できるよう、 穴の寸法も大きくしてあり ます。

(3) インシュレータは高機能プラスチック

インシュレータ(絶縁物)は SP-20 スピーカ・ターミナルに使用したテフロン並みの性能をもったスーパー・エンプラ PPS を使用しています。一般に使用されるハンダや無鉛ハンダの熱にはビクともしません。高周波特性は GHz 帯まで損失が増えず、吸水率もほとんどなく、長期間の高温に曝されても変形せず、絶縁も劣化しない優れものです。

このような性能を持つ材料を使って,隣のラグの間に土手を設けたり,ラグの根元を絶縁物で覆っているので,沿面距離が十分大きく,数百ポルトの DC 電圧にも十分耐えることができます。

(4) 組み立ては簡単

組立てかたはとても簡単で、先端の細長いラジオ・ペンチがあれば OKです。ほかに工具は何もいりません。まずラグをインシュレータの大きい穴側から挿入し、Lスタンドで十分押し込みます。そしてラグの爪部分が小さい穴側に十分出たのを確かめて、ラジオ・ペンチの先端で爪部分を直角方向に軽く曲げます。もう一方の爪部分は、反対側に曲げるとよいでしょう。

そのあと、ラグの頭部分をラジ

オ・ペンチなどである程度の力を加えても、インシュレータに潜り込まないことを確認します。もし、潜り込む場合は、ラグの爪部分がインシュレータの上部に出ていないか、爪部分の曲げが不十分なので、さらにペンチで曲げます(第4図)。

必要なラグをすべて取り付けてから、最後に L スタンドを取り付けます。 ラグと同じようにインシュレータの大きい穴側から挿入し、爪部分が上側に出たところをラグと同様ラジオ・ペンチで曲げて、しっかり取りついたことを確認します。これで、

ラグ板の完成です。

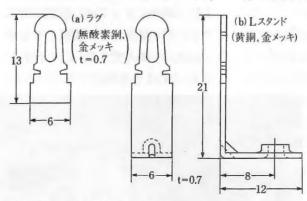
チョコレート・プレークはラグを 挿入する前、手でインシュレータを 押さえ、ラジオ・ペンチを溝に沿っ て挟み、ペンチを曲げると、溝部分 できれいに分離、分割できます。不 要になったインシュレータ部分は捨 てないで保管しておけば、またつぎ に役立ちます。

インシュレータはかなり弾力もあり、強度もありますが、Zスタンドを使用して平ラグ的な使いかたをすると、5mm以上の弯曲には、溝入れの部分から折れる恐れもありますので、枕木などをして作業してください。また8極以上の使用時には、LまたはZスタンドを2カ所使用した方が強度の面で安心です(第5図)。

アクセサリが豊富で用途が 広い

以上はベーシックな自在ラグの作りかたですが、いろいろなアクセサリを含め 11 種類の展開キットを開発しました。

(1) **Zスタンド**: Lスタンドを Z 形に曲げた Zスタンドはラグ板を



〈第5図〉 自在ラグの構成部品 折りかたで 10 とおり の長さのラグを作れ る

(c) インシュレータ(高性能プラスチックPPS)

